



4210 гр.Стамболийски
ул.Кочо Честименски 70

ХОРТЕХ ЕООД
гр.Пловдив, ул.Борба 24
тел: 032 940 114 моб: 0878 36 11 03
e-mail : office@hortechltd.com
www.hortechltd.com

Техническа информация Политетрафлуоретилен, тефлон / PTFE

Свойства	М.ед.	Метод	PTFE	PTFE +15% Graphite	PTFE +25% Glass fiber	PTFE +25% Hard carbon	PTFE + 40% Bronze 2% Carbon
Лят							
Плътност	г/см ³	ASTM D792	2,14-2,18	2,10-2,15	2,23-2,25	2,05-2,11	3,05-3,12
Коефициент на линейно разширение	1/°C·10 ⁻⁵	ASTM D696	12-13	12-13	7.5-11	8-11	10-11.5
Твърдост по ShoreD		ASTM D2240	≥58	55-60	62-67	65-70	62-67
Якост на опън	N/mm ²	ASTM D4894 ASTM D4745	≥24	15-20	14-21	12-16	23-28
Удължение при скъсване	%	ASTM D4894 ASTM D4745	≥250	170-250	230-270	70-110	200-250
Якост на натиск при 1% напрежение	N/mm ²	ASTM D695	4-5	6.5-7.5	8-9	7-11	7-9
Деформация при натиск (24h 13.7 N/mm ² , 23°C)	%	ASTM D621	14-17	8-10.5	7-10	4-5.5	8-11
Остатъчна деформация (при 23°C след 24-ч отмора)	%	ASTM D621	7-9	4-6	4-6.5	1.4-1.9	3-5
Коефициент на триене	/	ASTM D1894	0,06	0,07	0,13	0,12	0,13
Екструдиран							
Плътност	г/см ³	ASTM D792	2,14-2,18	2,09-2,14	2,22-2,24		
Твърдост по ShoreD		ASTM D2240	51-60	55-60	62-67		
Якост на опън	N/mm ²	ASTM D4894	≥20	≥14	≥13		
Удължение при скъсване	%	ASTM D4745	≥200	≥70	≥180		